

## TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

Pirkimo objektas: **Plastiko liejimo mašina**

**UAB „RGE Baltic“** (toliau vadinama – Pirkėjas) vykdo pirkimą, įgyvendindama projektą **"Įrenginių didinančių energijos vartojimo efektyvumą diegimas UAB „RGE Baltic“** (Nr. 02-013-K-0016), bendrai finansuojamą Europos Sąjungos fondų ir Lietuvos Respublikos lėšomis numato įsigyti: Plastiko liejimo mašiną

Projektas įgyvendinamas pagal 2022–2030 metų plėtros programos valdytojos Lietuvos Respublikos ekonomikos ir inovacijų ministerijos ekonomikos transformacijos ir konkurencingumo plėtros programos pažangos priemonės Nr. 05-001-01-04-02 „Skatinti įmones pereiti link neutralios klimatui ekonomikos“ veiklos „Didinti energijos vartojimo efektyvumą pramonės įmonėse“. Pirkimui taikomi taikomi žaliems pirkimams numatyti aplinkos apsaugos reikalavimai numatyti 6.1.-6.3. punktuose.

### I. Komplektiškumas ir techniniai parametrai

#### I.1. 4500 kN formos suspaudimo jėgos plastiko liejimo mašina

No. / Nr.	Component name technical data / komponento pavadinimas, techniniai duomentys	Required characteristics / Reikalingos charakteristikos	Proposed characteristics / Siūlomos charakteristikos
<b>1.</b>	<b>Plastic injection molding machine / Plastiko liejimo mašina</b>	<b>1 set / kompl.</b>	
1.1.	Equipment conditions / įrangos būklė	new unused / nauja nenaudota	
<b>2.</b>	<b>Machine controller / Mašinos valdiklis</b>		
2.1.	User-friendly controller interface with touch screen size / Patogi valdiklio sąsaja su jutiklinio ekrano dydžiu	≥ 15"	
2.2.	Mold closing/opening control stages / Formos uždarymo/atidarymo kontrolės pakopos	≥ 5	
2.3.	Injection control stages / Įpurškimo kontrolės etapai	≥ 5	
2.4.	Holding pressure control stages / Slėgio laikymo kontrolės etapai (pakopos)	≥ 5	
2.5.	USB for data exchange / USB duomenų mainams	≥ 1	

3.	<b>Main components, features and conditions / Pagrindiniai komponentai, savybės ir sąlygos</b>		
3.1.	Two-platen clamping unit with the four clamping cylinders on the fixed platen / Dviejų plokščių suspaudimo blokas su keturiais tvirtinimo cilindrais ant fiksuotos plokštelės	Must have / Privaloma	
3.2.	Low-pressure mold protection / Žemo slėgio formos apsauga	Must have / Privaloma	
3.3.	Servo-motor pump drive (gear pumps driven by integrated high performance servo motors) / Servo variklio siurblio pavara (krumpliartiniai siurbliai, varomi integruotais didelio našumo servo varikliais)	Must have / Privaloma	
3.4.	The swiveling injection unit for easier replacement and maintenance of screw and barrel / Pasukamas įpurškimo blokas, skirtas lengviau pakeisti ir prižiūrėti sraigą ir cilindrą	Must have / Privaloma	
3.5.	Dual-cylinder balanced injection system / Dviejų cilindrų subalansuota įpurškimo sistema	Must have / Privaloma	
3.6.	Linear guide for injection and screw drive guidance / Linijinis įpurškimo ir sraigtinės pavaros kreiptuvas	Must have / Privaloma	
3.7.	Bimetallic plasticizing cylinder and screw / Bimetalinis plastifikacinis cilindras ir sraigta	Must have / Privaloma	
3.8.	Color dosing unit signal interface / Spalvų dozavimo įrenginio signalo sąsaja	Must have / Privaloma	
3.10.	Barrel anergy-saving insulation / Statinę energiją taupanti izoliacija	Must have / Privaloma	
3.11.	Electrical charging / Elektros įkrovimas	Must have / Privaloma	
3.13.	Automatic mold height adjustment function / Automatinė formos aukščio reguliavimo funkcija	Must have / Privaloma	
3.14.	Automatic fault diagnosis / Automatinė gedimų diagnostika	Must have / Privaloma	
3.15.	Intelligent mold opening and closing function / Išmanioji formos atidarymo ir uždarymo funkcija	Must have / Privaloma	
3.16.	Robot control interface by standard Euromap 67 / Roboto valdymo sąsaja naudojant standartinį Euromap 67	Must have or equal / Turi turėti arba lygus	
3.17.	A set of mold clamps / Formos prispaudėjų rinkinys	Must have / Privaloma	
3.18.	Alarm light tower with color signals quantity / Signalizacijos šviesos bokštas su spalvotų signalų rinkiniu	≥ 3	

3.19.	Hydraulic core controls / Hidrauliniai šerdies valdikliai	$\geq 4$	
3.20.	Hydraulic valve-gate control / Hidraulinis vožtuvo valdymas	$\geq 1$	
3.21.	Air valves / Oro vožtuvai	$\geq 4$	
3.22.	Electric sockets 16A / Elektros lizdai 16A	$\geq 3$	
3.23.	Equipped with 3 axis servo robot / Įmontuotas 3 ašių servo robotas	Must have / Privaloma	
3.24.	Equipped with computer in-built 12 zones mold hot runner temperature control / Sumontuotas staklių valdyme 12 zonų formos karštų liečių valdiklis	Must have / Privaloma	
3.25.	Equipped with belt conveyor / Įmontuotas juostinis konvejeris	Must have / Privaloma	
3.26.	Equipped guarding around conveyor in robot working area / Roboto darbo zonoje įrengta apsauga aplink konvejerį	Must have / Privaloma	
<b>4.</b>	<b>Technical data / Techniniai duomenys</b>		
4.1.	Screw diameter / Sraigto diametras	$\geq 70$ mm	
4.2.	Screw L/D rate / Sraigto L/D norma	$\geq 18$	
4.3.	Screw speed / Sraigto greitis	$\geq 200$	
4.4.	Max injection pressure / Maksimalus įpurškimo slėgis	$\geq 1500$ bar	
4.5.	Max injection volume / Maksimalus įpurškimo tūris	$\geq 1400$ cm <sup>3</sup>	
4.6.	Clamping power / Suspaudimo galia	$\geq 4500$ kN	
4.7.	Mould max opening stroke / Formos max atidarymo eiga	$\geq 1000$ mm	
4.8.	Min mould height / Minimalus formos aukštis	$\leq 350$ mm	
4.9.	Max mould height / Maksimalus formos aukštis	$\geq 1000$ mm	
4.10.	Horizontal distance between columns / Horizontalus atstumas tarp kolonų	$\geq 800$ mm	
4.11.	Vertical distance between columns / Vertikalus atstumas tarp kolonų	$\geq 800$ mm	
4.12.	Servo pumps total power / Servo siurblių bendra galia	$\leq 60$ kW	
4.13.	Heating power / Šildymo galia	$\geq 30$ kW	
4.14.	Machine total length / Mašinos ilgis	$\leq 7000$ mm	
4.15.	Machine oil tank capacity / Mašinos tepalo bako talpa	$\leq 500$ dmc	
4.16.	Robot traverse axis stroke / Roboto skersinės ašies eiga	$\geq 2000$ mm	
4.17.	Robot vertical axis stroke / Roboto vertikalios ašies eiga	$\geq 1300$ mm	
4.18.	Robot extraction axis stroke / Roboto ištraukimo ašies eiga	$\geq 850$ mm	
4.19.	Robot controller touch screen size / Roboto valdiklio jutiklinio ekrano dydis	$\geq 7''$	
4.20.	Robot manipulable weight / Roboto valdomas svoris	$\geq 12$ kg	
4.21.	Conveyor belt width / Konvejerio juostos plotis	$\geq 750$ mm	
4.22.	Conveyor length / Konvejerio ilgis	$\geq 3000$ mm	

5.	General requirements / Bendrieji reikalavimai		
5.1.	Transportation / Transportavimas	Vairo g. 16, 78140 Šiauliai	
5.2.	Installation, customization / Instaliavimas, pritaikymas	Must have / Privaloma	
5.3.	Testing, training / Testavimas, apmokymai	Must have / Privaloma	
5.4.	Warranty / Garantija	≥ 12 month / mėn.	
5.5.	Response to failures / Reagavimas į gedimus	≥ 48 hours (working days) / valandos darbo dienomis	
5.6.	All electric equipment manufactured to CE compliance / Visa elektros įranga pagaminta pagal CE reikalavimus	Must have / Privaloma	
<b>6. Žaliųjų pirkimų reikalavimai</b>			
6.1.	Įranga turi būti pagaminta iš ilgaamžių medžiagų, o jos sudedamosios dalys turi būti lengvai pataisomos ir pakeičiamos	Privaloma  <b>Kartu su pasiūlymu pateikiama laisvos formos deklaracija, kuria patvirtinama ir pagrindžiama atitiktis šiam kriterijui</b>	
6.2.	Įranga po jos eksploatacijos pabaigos turi būti tinkama pakartotinai naudoti arba perdirbti	Privaloma  <b>Kartu su pasiūlymu pateikiama laisvos formos deklaracija, kuria patvirtinama ir pagrindžiama atitiktis šiam kriterijui</b>	
	Isaigų įranga bus priimtama suvalkyta į atitinkamą valkytą. Ši valkytą turi būti leidžiama naudoti	Privaloma	

6.3.	<p>Jeigu įranga bus pristatoma supakuota į antrinę pakuotę, ši pakuotė turi būti laikytina perdirbama pakuote pagal Lietuvos Respublikos mokesčio už aplinkos teršimą įstatymo nuostatas ir (ar) turi būti vienalytės (homogeniškos) pakuotės, pagamintos iš vienos rūšies medžiagos, nurodytos Žaliųjų pirkimų aprašo 2 priedo II skyriaus 2 punkte.</p> <p><b>Pristatant įrangą turės būti pateikti įrodantys dokumentai:</b></p> <p>Tiekėjo ar gamintojo dokumentai, įrodantys, kad pakuotės yra homogeniškos ir (ar) atitinkamai paženklintos, arba atitiktis standartams, pagal kuriuos įrodoma, kad pakuočių medžiagos perdirbamos pvz., standartas LST EN 13432 „Pakuotė. Naudotų pakuočių, numatomų kompostuoti ir biologiškai skaidyti, reikalavimai.“, standartas Voluntary Standard for Repulping and Recycling Corrugated Fiberboard Treated to Improve Its Performance in the Presence of Water and Water Vapor, standartas RecyClass ar kitas lygiavertis standartas, arba Aplinkos apsaugos agentūros interneto svetainėje (<a href="https://aaa.lrv.lt/">https://aaa.lrv.lt/</a>) skelbiamame atliekų tvarkytojų, turinčių teisę išrašyti gaminių ir (ar) pakuočių atliekų sutvarkymą įrodančius dokumentus, sąraše nurodytų atliekų perdirbėjų ar eksportuotojų dokumentai, pagrindžiantys, kad tokios pakuotės, tapusios atliekomis, gali būti perdirbamos.</p>	<p><b>Kartu su pasiūlymu pateikiama laisvos formos deklaracija, kuria patvirtinama ir pagrindžiama atitiktis šiam kriterijui</b></p>	
------	---	--	--